



# 药品「把关人」

▲虽然已经工作了23年，但检验的每一个步骤王莹都一丝不苟。

▶做定容实验，进行对照溶液配置。

▼用高效液相色谱仪进行溶出含量的测定。



▶试验器皿的清洗也是每天的例行工作。



▲检验完后，将药品放入留样室，以备进行药品稳定性考察。



在鲁南制药集团有这么一群人，他们每天与各种试剂和精密的仪器打交道，工作容不得半点马虎，他们是药品生产的“慧眼”，负责药品生产中最后一道环节，安全检验。

2006年王莹调入公司的分析中心，成为一名药品检验员，她所在的分析中心承担公司60多个品种的日常生产检验，以及新产品的研发等技术开发项目的质量标准研究工作，平均每年检验药品5000多批。

王莹主要负责原辅料、成品、半成品及理化检验。在分析中心，王莹当天准备检测一种单硝酸异山梨酯片，她拆开药盒，将药片放入精密称定仪器，测量每片药的重量差异。“测量重量差异是药品检验的第一道程序，每一颗药的重量都会精确到小数点4位以后。”王莹说。

测量重量差异后，王莹取出部分药片，细细研磨成粉，开始熟练地使用各种检验仪器和设备，检测药品所含有的规定成分，模拟人体胃部消化过程，经全自动分析仪分析等，一片看似普通的药片，从称重到最终检出结果一共要花10多个小时。

“一名检验员要熟练掌握所测样品的检验方法，但更为重要的是责任心。”王莹告诉记者，检验是出厂产品的最后一道关卡，每一次检验绝不能放过一丝可疑数据，因为这是人命关天的大事。

“一颗普通药，对于患者来说那就是救命的。”王莹说，虽然她们每个人要一次又一次地进行复杂繁琐的程序，但坚定的毅力和永不懈怠的责任和担当，让他们真正起到了作为药品生产“眼睛”的作用，确保着每批药品质量，保障广大人民群众的用药安全。

文/片 本报记者 廖杰

