

药品『把关人』

▲虽然已经工作了 23 年,但检验的每一个步骤王莹都一丝不苟。

▶做定容实验,进行对照溶液配置。

▼用高效液相色谱仪进行溶出含量的测定。



▶试验器皿的清洗也是每天的例行工作。



▲检验完后,将药品放入留样室,以备进行药品稳定性考察。

在鲁南制药集团有这么一群人,他们每天与各种试剂和精密的仪器打交道,工作容不得半点马虎,他们是药品生产的“慧眼”,负责药品生产中最后一道环节,安全检验。

2006 年王莹调入公司的分析中心,成为一名药品检验员,她所在的分析中心承担公司 60 多个品种的日常生产检验,以及新产品的研发等技术开发项目的质量标准研究工作,平均每年检验药品 5000 多批。

王莹主要负责原辅料、成品、半成品及理化检验。在分析中心,王莹当天准备检测一种单硝酸异山梨酯片,她拆开药盒,将药片放入精密称定仪器,测量每片药的重量差异。“测量重量差异是药品检验的第一道程序,每一颗药的重量都会精确到小数点 4 位以后。”王莹说。

测量重量差异后,王莹取出部分药片,细细研磨成粉,开始熟练地使用各种检验仪器和设备,检测药品所含有的规定成分、模拟人体胃部消化过程、经全自动分析仪分析等,一片看似普通的药片,从称重到最终检出结果一共要花 10 多个小时。

“一名检验员要熟练掌握所测样品的检验方法,但更为重要的是责任心。”王莹告诉记者,检验是出厂产品的最后一道关卡,每一次检验绝不能放过一丝可疑数据,因为这是人命关天的大事。

“一颗普通药,对于患者来说那就是救命的。”王莹说,虽然她们每个人要一次又一次地进行复杂繁琐的程序,但坚定的毅力和永不懈怠的责任和担当,让他们真正起到了作为药品生产“眼睛”的作用,确保着每批药品质量,保障广大人民群众的用药安全。

文/片 本报记者 廖杰

